

WP856

Matacryl Machine LM

05-03-2025 / V 2

Beskrivelse

WP856 Matacryl Machine LM er et 2-komponent, sprøjtbart, middelviskøst, urethanmodificeret, forreageret, 100 % fast membransystem baseret på akrylmonomerer til påføring af vandtætningsmembraner. Hærdningen påbegyndes ved tilsætning af Catalyst (C2)-pulver til del B af enheden.

Funktioner og fordele

- Meget fleksibel med fremragende revneoverbyggende egenskaber, selv ved lave temperaturer (-20 °C og derunder)
- Kan anvendes med samme lethed på både vandrette og lodrette overflader
- Påføring af membran i ét lag
- God modstandsdygtighed over for kemikalier og slid
- Kan anvendes over en bred vifte af omgivelser- og underlagstemperaturer (-10°C til +35°C)
- Det anvendte sprøjteudstyr kræver ikke opvarmning
- Kan let repareres, fremragende vedhæftning mellem lagene på grund af kemisk binding
- Overmalingstiden er ikke kritisk
- Fuldt hærdet en time efter påføring

Anvendelsesområde

WP856 Matacryl Machine LM er designet som en lavmodul, koldsprøjtet, meget elastomer, flydende vandtætningsmembran og coating. Det hærdede produkt er en meget fleksibel, revneoverbyggende membran, der bevarer sin fleksibilitet og revneoverbyggende ydeevne under brug, selv ved meget lave temperaturer.

Anvendelsesområderne for WP856 Matacryl Machine LM omfatter:

Som vandtætningsmembran til brodæk, hvor asfalt ved temperaturer op til 250 °C kan påføres direkte.

Til vandtætning af underjordiske bygninger og anlægskonstruktioner, herunder under jordplader.

Vandtætning af jernbanebroer af beton og metal, herunder direkte under sporets ballast.

Vandtætning af områder med fodgænger- og biltrafik (balkoner, parkeringspladser osv.)

Beskyttelse og vandtætning af stadionterrasser

Vandtætning af tunneler, kanaler og dæmningsstrukturer.

Vandtætning af indeslutningsstrukturer, herunder reservoirer og strukturer til opbevaring af affald og forurenede materiale.

Offshore-platforme.

WP856 Matacryl Machine LM kan påføres ved en lang række omgivelser- og underlagstemperaturer (-10 °C til +35 °C) på cementbaserede afretningslag, beton, fyldt bitumen/asfalt, metal, keramiske fliser og træsubstrater.

I applikationer, hvor WP856 Matacryl Machine LM-membranen vil blive udsat for direkte sollys, er det nødvendigt med en UV-stabil topcoat. Kontakt vores tekniske serviceafdeling for mere information.

Emballage

Produktet leveres i 50 kg enheder (del A og del B, hver 25 kg metalspande) og 250 kg enheder (del A og del B, hver 125 kg stålfad).

Tilgængelig farve

Grå

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdagen (på pakken) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt og i oprindeligt lukket emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Minimum/maksimum opbevaringstemperatur er +5 °C/+30 °C. Beskyt mod vejrlig og indtrængen af fugt/forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den bruges som en del af et komplet system)

Teknisk information

Udseende		~RAL7001
Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsætningsniveau af katalysator/katalysator C2 efter vægt i % af basisharpiks, afhængigt af substrattemperatur.	I +30 °C - 2,2 % eller 550 g pr. 25 kg del B I +20 °C - 3,0 % eller 750 g pr. 25 kg del B I +10 °C - 4,4 % eller 1100 g pr. 25 kg del B I 0 °C - 7,4 % eller 1850 g pr. 25 kg del B I < 0 °C - 7,4 % + Accelerator eller 1850 g pr. 25 kg del B + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C og 50*s-I forskydningshastighed
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Berøringstør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		Ingen maksimal overmalingstid mellem lagene. Underlaget skal dog være tørt og rent. Især fri for olie/fedt.
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	293 % (@ rumtemperatur) 138 % (@ -20°C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~19
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~74
Omgivelsestemperaturinterval		0°C - +30 °C (Anbefalet)
Underlagets temperaturområde		0°C - +30 °C (Anbefalet)
Relativ fugtighed i omgivelserne		< 85 %
Underlagets relativa fugtighed		<5.5%

Påføringssbetingelser - yderligere

Ved ovennævnte temperaturer optimeres harpiksflowet for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse forhold eller påføringstemperaturer under -0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for cementslam og andre forurenende stoffer, der kan reducere vedhæftningen af den påførte maling. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader på gulvet skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlag og andre anvendelsesforhold kan findes i Substrate Requirements for Matacryl Systems.

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

For alle Matacryl-primere anbefaler vi kraftigt, at der udføres hærde- og vedhæftningstests på underlaget før generel brug på stedet.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Blanding

Før brug skal de to komponenter, A + B, omrøres omhyggeligt for at opnå en ensartet fordeling af paraffin i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) til den upigmenterede/farveløse del B - baseret på den vejledende tabel - og bland med langsomtgående boremaskine og spiralformet spinner, og sørg for ikke at få luft ind.

Blandingen og den øjeblikkelige sprøjtepåføring af de to komponenter A + B skal udføres senest 10 timer efter, at hærderen er blevet tilsat til DEL B.

*** Translated with www.DeepL.com/Translator (free version) ***

Påføring

Der er ingen overmalingstid mellem lagene (primer-membran). Ikke desto mindre skal det lag, der skal overmales, være tørt, rent og fri for støv, olie og fedt. WP856 Matacryl Machine LM er designet til at blive sprøjtet på ved hjælp af to-komponent (1:1 i volumen) pneumatisk højtryksluftløs blanding og sprøjteudstyr som f.eks. en 60:1 Graco Style dobbeltpumpe med kompressorer, der kan håndtere to-komponent resinformuleringer med et tryk på mellem 80 og 150 bar. Dyserne skal være 0,8 - 1,5 mm med en vinkel på 20 - 50°. Det anbefales ikke at opvarme materialet under behandling/pumpning. Efter påføring kan pumpen rengøres med Cleaner. Pumpen kan opbevares ved at blæse den tør og fylde den med vedligeholdelsesolie.

Ved at blande del A og B af WP856 Matacryl Machine LM opnås en manuel påføringskvalitet. Du kan tilsætte op til 5 % fortynder for at forbedre flowet.

Reparation af defekter (pin-/blæsehuller)

Identificerede pin-/blæsehuller skal overcoates med en ekstra vådfilmtykkelse på mindst 2,2 mm.

Overskrid den minimale lagtykkelse for at tillade en kontinuerlig, ubrudt resinfilm, som sikrer fuld gennemhærdning.

For yderligere detaljer se vores »Generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Matacryl Waterproofing Systems«.

Dækningsgrad

Der skal altid anvendes en minimumstykkelse på 1 mm (= 1,3-1,4 kg/m²) pr. membranlag.

Bemærk: Lag på op til 4 mm kan påføres i én arbejdsgang.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Cleaner eller opløsningsmidler (MEK, acetone) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart efter påføring, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og compatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

WP856

Matacryl Machine LM

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

WP856 Matacryl Machine LM er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og ikke ryge. Omrøreren samt alle andre elektriske apparater, der anvendes på applikationsstedet, skal være eksplosionssikre versioner.

Som alle standard MMA-produkter har WP856 Matacryl Machine LM en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de relevante retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen foretages.

For mere information henvises til sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.